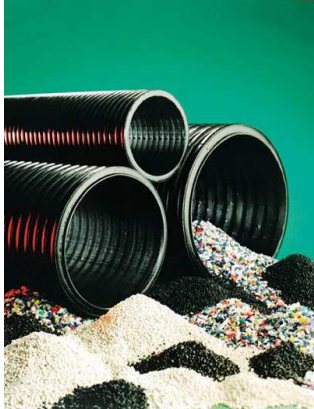


MELANGE-MAITRE POLYETHYLENE NOIR  
POUR INJECTION, EXTRUSION, FILM ET  
COMPOUNDAGE



## PLASBLAK® LL3608



Le PLASBLAK® LL3608 est un mélange-maître polyéthylène basse densité linéaire noir conçu pour une large gamme d'applications. Ce produit peut notamment être utilisé pour l'extrusion de tuyaux d'irrigation et le moulage par injection de systèmes goutte-à-goutte pour lesquels une certaine résistance UV est requise. Le PLASBLAK® LL3608 permet aussi une pigmentation efficace lors de la production de films épais ainsi que pour des applications de compoundage et de recyclage.

A noter qu'il existe deux versions de ce produit: le LL3608 qui n'est pas conforme à la réglementation REACH et le LL3608R qui est fabriqué à partir de matières premières en conformité avec REACH au sein de l'Union Européenne. Si la "version REACH" est requise, alors la référence LL3608R doit être prise en compte.

### METHODE D'ADDITION

Le PLASBLAK® LL3608 est conçu pour une dilution facile et pour un mélangeage homogène. Il peut donc être additionné directement via des doseurs automatiques ou en pré-mélange.

### TAUX D'ADDITION

Le taux de mélange-maître ajouté dépend des performances exigées par l'application finale. Les taux d'addition typiques varient de 2% à 5% de mélange-maître.



**Cabot Corporation**

[www.cabot-corp.com/plastics](http://www.cabot-corp.com/plastics)

**PROPRIETES PHYSIQUES**

PROPRIETE	VALEUR	METHODE DE TEST (*)
Base	PEbdI	-
Pigment	50% noir de carbone SRF	-
Compatibilité	PEbd, PEbdI, PEhd, PP et copolymères d'éthylène	-
Densité @ 23°C	1220 kg/m <sup>3</sup>	CTM E023
Indice de fluidité (10 kg/190°C)	17 g/10 min	CTM E005 (ISO 1133)

(\*) Tests effectués selon les Méthodes de Test Cabot (CTM), basées sur les Normes Internationales

Les résultats indiqués ne doivent pas servir comme spécifications : il s'agit uniquement de valeurs caractéristiques fournies à titre d'information.

**EMBALLAGE**

Le PLASBLAK® LL3608 est livré sous forme de granulés emballés en sacs de 25 kg. Il doit être stocké dans un endroit sec et tempéré.

Stockage: jusqu'à 1 an, pour autant que les conditions ci-dessus soient respectées.

13-12-2010

Cette information est donnée purement à titre indicatif. Aucune garantie n'est concédée ou impliquée en ce qui concerne cette information ou tout autre produit auquel elle fait référence. Cette information peut contenir des imprécisions, des erreurs ou des omissions et CABOT DECLINE TOUTE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN CE COMPRIS LA QUALITE MARCHANDE OU L'APTITUDE A UN EMPLOI PARTICULIER, EN RAPPORT A (i) CE TYPE D'INFORMATION, (ii) UN PRODUIT EN PARTICULIER OU (iii) LE NON-RESPECT DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE. En aucun cas, Cabot ne pourra être tenu responsable et n'acceptera aucune responsabilité pour tout dommage, quel qu'il soit, lié à l'utilisation ou à la confiance en cette information, ou de tout produit auquel elle fait référence.

SIEGE PRINCIPAL  
Cabot SCCC  
Interleuvenlaan 15 I  
B - 3001 Leuven - Belgium  
Tel : +32 16 39 24 00  
Fax : +32 16 39 24 44  
BUREAUX DE VENTE  
Cabot Plastics Hong Kong Ltd  
18 Dai Kwai Street  
Tai Po Industrial Estate / NT  
Hong Kong SAR - PRC  
Tel: +852 2666 2666  
Fax: +852 2666 0807

Cabot Plastics Belgium S.A.  
Rue Prevochamps 78  
B - 4860 Pepinster - Belgium  
Tel: +32 87 39 27 11  
Fax: +32 87 46 98 69

Cabot Latin America Division  
Rua do Paraíso, 148 - 5th floor  
Paraíso CEP 04103-000 São Paulo SP -  
Brazil  
Tel: +55 11 21 44 64 00  
Fax: +55 11 32 53 00 51  
Tel.: (0800) 195 959 (Customer Service)

Cabot Plastics Deutschland  
Tel: (0800) 182 40 86  
Fax: (0800) 182 40 87  
c/o Cabot Plastics Belgium S.A.  
(see address on the left)

Cabot Italiana S.p.A  
Zona Industriale, 4  
I - 38055 Grigno (TN) - Italia  
Tel: +39 0461 775 211  
Fax: +39 0461 765 146

中国  
卡博特(中国)投资有限公司  
中国上海吴泾双柏路558号  
邮编:201108  
电话:+86 21 6434-7766  
传真:+86 21 6434-5532