

MASTERBATCH ESSICCANTE



PLASADD® PE8999



PLASADD® PE8999 è un masterbatch essiccante ad elevata concentrazione formulato per l'utilizzo in materiale riciclato ed in altre applicazioni sensibili agli effetti dell'umidità.

APPLICAZIONI ED IMPIEGO DEGLI ESSICCANTI

L'utilizzo di materiali riciclati e rigenerati sta avendo sempre più successo nell'industria della plastica, sia per ragioni economiche che ambientali. Ad ogni modo, poichè la qualità del materiale non può essere sempre garantita, in particolare per quanto riguarda l'immagazzinamento e le specifiche del materiale, la presenza di materiale umido potrebbe dare dei problemi. L'umidità nelle materie prime può avere infatti una serie di effetti indesiderati che possono tradursi sia in un aumento degli scarti che in un calo produttivo. Sono frequenti effetti quali porosità e imperfezioni superficiali negli articoli estrusi e stampati e difetti quali "windowing" e "lacing" nei film estrusi.

L'utilizzo di essiccanti sta quindi assumendo un'importanza rilevante per le aziende che usano materiale riciclato, poichè garantiscono il mantenimento dell'efficienza produttiva e delle caratteristiche qualitative del prodotto.

PLASADD PE8999 è il sistema più semplice ed economico per risolvere i problemi di umidità e offre i seguenti vantaggi: riduzione o eliminazione dell'umidità nei polimeri riciclati e rigenerati; riduzione o prevenzione dei problemi connessi all'umidità compresi "lacing" e/o "windowing" nel film, difetti superficiali negli articoli, stampati, porosità e deposito sulla filiera.



PLASADD® PE8999

MASTERBATCH ESSICCANTE



PLASADD PE8999 consente di aumentare il dosaggio di materiale riciclato, assorbe fino a 1500 ppm di umidità per ogni aggiunta dell'1% di masterbatch e contiene un additivo che si lega chimicamente all'umidità e questo processo è irreversibile in tutto l'intervallo di temperature utilizzate nei processi di materie plastiche. Questo prodotto può essere utilizzato in materie plastiche destinate al contatto con alimenti. Per ulteriori informazioni riguardanti l'alimentarietà di questo grado nei differenti paesi europei, fare riferimento alla Dichiarazione di Alimentarietà che può essere richiesta al vostro abituale rappresentante Cabot.

Metodo di addizione

PLASADD PE8999 è stato formulato per consentire una facile diluizione e una miscelazione omogenea. Può quindi essere impiegato via aggiunta diretta con dosatori automatici o via premiscelazione.

Dosaggio

Livelli tipici di addizione sono: Estrusione di film e stampaggio: 1-3% / Compounding: 2-5%

PROPRIETA' FISICHE

PROPRIETA'	VALORE	METODO ANALITICO (*)
Base	LDPE	
Additivi	essiccante	
Colore	leggero colore bianco	
Compatibilità	LDPE, LLDPE, HDPE, PP, EVA e copolimeri di etilene	
Densità @ 23°C	1290 kg/m ³	CTM E023
Indice di fluidità 2.16 kg/190°C	16 g/10 min	CTM E005 (ISO 1133)

(*) I test sono effettuati seguendo metodi analitici Cabot (CTM), basati su Standard Internazionali

I risultati delle prove sopra riportati rappresentano valori tipici forniti esclusivamente a titolo indicativo e non vanno intesi come specifiche del prodotto.

IMBALLAGGIO

PLASADD® PE8999 è fornito in granuli regolari imballati in sacchi da 25 kg. Il prodotto va conservato in ambiente fresco ed asciutto.

Tempo di stoccaggio raccomandato: fino a 6 mesi a patto che il materiale venga conservato come previsto.

La presente informazione viene fornita unicamente a titolo di cortesia e a scopo informativo. Essa non fornisce né implica alcuna garanzia né per sé stessa né per alcun prodotto al quale possa riferirsi. La presente informazione potrebbe contenere imprecisioni, errori od omissioni e la CABOT DECLINA TUTTE LE GARANZIE SIA ESPRESSE CHE IMPLICITE, COMPRESA LA VENDIBILITA' O L'IDONEITA' A SCOPI PARTICOLARI IN RELAZIONE A (i) TALE INFORMAZIONE, (ii) QUALSIASI PRODOTTO O (iii) VIOLAZIONE DELLA PROPRIETA' INTELLETTUALE. In nessun caso la Cabot è responsabile, e con la presente la stessa Cabot respinge e declina qualsiasi responsabilità relativamente a danni di qualsiasi tipo connessi all'impiego o all'aver fatto affidamento sulla presente informazione o su qualsiasi dei prodotti ai quali la stessa si riferisce.

SEDE PRINCIPALE
Cabot SCCC
Interleuvenlaan 15 I
B - 3001 Leuven - Belgium
Tel : +32 16 39 24 00
Fax : +32 16 39 24 44
UFFICI VENDITE
Cabot Plastics Ltd
Gate Street
Dukinfield SK16 4RU - England
Tel: +44 161 934 4500
Fax: +44 161 934 4501

Cabot Plastics Belgium S.A.
Rue Prevochamps 78
B - 4860 Pepinster - Belgium
Tel: +32 87 39 27 11
Fax: +32 87 46 98 69
Cabot Latin America Division
Rua do Paraíso, 148 – 5th floor
Paráiso CEP 04103-000 São Paulo SP -
Brazil
Tel: +55 11 21 44 64 00
Fax: +55 11 32 53 00 51
Tel.: (0800) 195 959 (Customer Service)

Cabot Plastics Deutschland
Tel: (0800) 182 40 86
Tel: (0800) 182 40 87
Fax: (0800) 182 40 87
c/o Cabot Plastics Belgium S.A.
(see address above)

Cabot Italiana S.p.A
Zona Industriale, 4
I - 38055 Grigno (TN) - Italia
Tel: +39 0461 775 211
Tel: +39 0461 765 146

Cabot Plastics Hong Kong Ltd
18 Dai Kwai Street
Tai Po Industrial Estate / NT
Hong Kong SAR - PRC
Tel: +852 2666 2666
Fax: +852 2666 0807
Cabot (China) Limited
558 Shuangbai Road
Shanghai, China 201108
Tel: +86 21 5175 8800
Fax: +86 21 6434 5532