

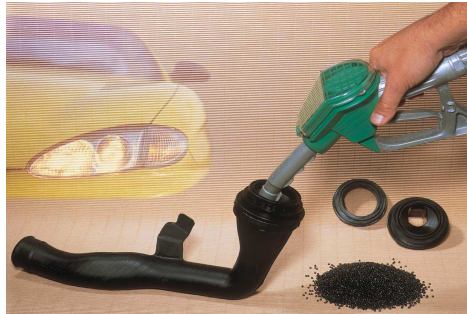


CABOT

creating what matters

COMPOUND CONDUCTEUR A BASE DE PE

CABELEC® 6114



Le CABELEC® 6114 est un compound conducteur d'électricité à base de noir de carbone dispersé dans un PEhd modifié. Ses propriétés électriques et mécaniques sont invariables dans le temps et ne dépendent pas des conditions atmosphériques.

APPLICATIONS

Le CABELEC® 6114 est employé en moulage par injection pour l'emballage et la manutention de produits pour lesquels la dissipation des charges électrostatiques est requise (éléments d'installations carburant des véhicules à moteur ou la manipulation de poudres et liquides explosifs, pigments et composants électroniques).

TRANSFORMATION

Préséchage (humidité)

Le CABELEC® 6114 absorbe l'humidité dans des conditions normales de stockage, ce qui peut entraîner des défauts d'aspect dans les moulages. Il est donc recommandé de sécher le compound avant son utilisation. Généralement, 2-4 hrs dans un sécheur à 80°C suffisent pour réduire le taux d'humidité à un niveau acceptable pour la transformation.

Moulage par injection

Le CABELEC® 6114 peut être transformé sur la plupart des presses à injection. De faibles taux de cisaillement sont cependant fortement recommandés de manière à obtenir une conductivité électrique optimale.

Les conditions précises d'injection sont fonction de l'équipement utilisé, du débit et de la complexité de la pièce à injecter. Les températures d'injection suivantes se sont généralement avérées adéquates:

Fourreau/buse: 190/215°C - Moule: 35°C

Configuration du moule: de larges canaux sont préconisés pour le moulage par injection de matériaux conducteurs en CABELEC comme pour d'autres thermo-plastiques fortement chargés. Ces informations doivent seulement être considérées comme un guide, des équipements différents pouvant opérer dans des conditions assez diverses.



Cabot Corporation

www.cabot-corp.com/plastics

PROPRIETES PHYSIQUES

Les valeurs types du CABELEC® 6114 sont reprises dans le tableau ci-dessous:

PROPRIETE	METHODE DE TEST CABOT	UNITE	VALEUR
Masse volumique @ 23°C	CTM E023	kg/m³	1065
Dureté Shore (testée pendant 15")	CTM E030 (ASTM D2240)	Shore D	61
Température de fléchissement sous charge @ 1,80 MPa	CTM E038 (ISO 75-2)	° C	40
Température de fléchissement sous charge @ 0,45 MPa	CTM E038 (ISO 75-2)	° C	65
Point de ramollissement Vicat @ 10 N	CTM E039 (ISO 306)	° C	119
Valeur de retrait (longitudinal sur les barres UL94)	CTM E047 (ASTM D955)	%	2,5 - 3,5
Indice de fluidité (190°C/5 kg)	CTM E005 (ISO1133)	g/10 min	1
Indice de fluidité (190°C/10 kg)	CTM E005 (ISO1133)	g/10 min	4,5
Indice de fluidité (190°C/21,6 kg)	CTM E005 (ISO1133)	g/10 min	16
Résistivité volumique sur des pièces injectées	CTM E043B	Ohm.cm	20
Résistivité superficielle sur des pièces injectées	CTM E042E	Ohm/sq	160
Module d'élasticité en flexion	CTM E040A (ISO 178)	MPa	744
Module de flexion	CTM E040A (ISO 178)	MPa	23
Module de tension	CTM E041 (ISO 527)	MPa	649
Contrainte à la rupture en traction	CTM E041 (ISO 527)	MPa	18
Contrainte au seuil d'écoulement en traction	CTM E041 (ISO 527)	MPa	22
Allongement à la rupture en traction	CTM E041 (ISO 527)	%	147
Allongement au seuil d'écoulement en traction	CTM E041 (ISO 527)	%	19
Résistance au choc Izod @ 23°C	CTM E044A (ISO180)	KJ/m²	20

Tests réalisés selon les Méthodes de Test Cabot basées sur des normes internationales. Les résultats indiqués ne devraient pas servir à des fins de spécifications, car il s'agit uniquement de valeurs de tests caractéristiques fournies à titre d'information.

EMBALLAGE

Les compounds CABELEC sont livrés sous forme de granulés uniformes emballés dans des sacs de 25 kg. Ils doivent être stockés dans un endroit sec. Ils peuvent être fournis en conditionnement plus important, selon les besoins spécifiques du client. Stockage: jusqu'à 1 an, pour autant que les conditions ci-dessus soient respectées.
21-06-2010

Cette information est donnée purement à titre indicatif. Aucune garantie n'est concédée ou impliquée en ce qui concerne cette information ou tout autre produit auquel elle fait référence. Cette information peut contenir des imprécisions, des erreurs ou des omissions et CABOT DECLINE TOUTE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN CE COMPRIS LA QUALITE MARCHANDE OU L'APTITUDE A UN EMPLOI PARTICULIER, EN RAPPORT A (i) CE TYPE D'INFORMATION, (ii) UN PRODUIT EN PARTICULIER OU (iii) LE NON-RESPECT DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE. En aucun cas, Cabot ne pourra être tenu responsable et n'acceptera aucune responsabilité pour tout dommage, quel qu'il soit, lié à l'utilisation ou à la confiance en cette information, ou de tout produit auquel elle fait référence.

<p>SIEGE PRINCIPAL Cabot SCCC Interleuvenlaan 15 I B - 3001 Leuven - Belgium Tel : +32 16 39 24 00 Fax : +32 16 39 24 44</p> <p>BUREAUX DE VENTE Cabot Plastics Hong Kong Ltd 18 Dai Kwai Street Tai Po Industrial Estate / NT Hong Kong SAR - PRC Tel: +852 2666 2666 Fax: +852 2666 0807</p>	<p>Cabot Plastics Belgium S.A. Rue Prevochamps 78 B - 4860 Pepinster - Belgium Tel: +32 87 39 27 11 Fax: +32 87 46 98 69</p> <p>Cabot Latin America Division Rua do Paraíso, 148 – 5th floor Paraíso CEP 04103-000 São Paulo SP - Brazil Tel: +55 11 21 44 64 00 Fax: +55 11 32 53 00 51 Tel.: (0800) 195 959 (Customer Service)</p>	<p>Cabot Plastics Deutschland Tel: (0800) 182 40 86 Fax: (0800) 182 40 87 c/o Cabot Plastics Belgium S.A. (see address on the left)</p> <p>Cabot Italiana S.p.A Zona Industriale, 4 I - 38055 Grigno (TN) - Italia Tel: +39 0461 775 211 Fax: +39 0461 765 146</p>	<p>中国 卡博特(中国)投资有限公司 中国上海吴泾双柏路558号 邮编: 201108 电话: +86 21 6434-7766 传真: +86 21 6434-5532</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------