

LEITFÄHIGES POLYACETAL COMPOUND



CABELEC® 3899



CABELEC® 3899 ist ein elektrisch leitfähiges Compound auf Basis eines Rußes und eines Polyacetals. Die elektrischen und mechanischen Eigenschaften verändern sich nicht im Laufe der Zeit und sind unabhängig von der relativen Luftfeuchtigkeit der Umgebung. Das Compound kann auf herkömmlichen Spritzgußmaschinen verarbeitet werden.

ANWENDUNGEN

CABELEC® 3899 wird empfohlen für Anwendungen, wo jegliche Vernichtungsgefahr durch elektrostatische Entladung vermieden werden muß. Anwendungsbeispiele sind die Handhabung von Sprengstoffen, Pigmenten, Flüssigkeiten und elektronischen Komponenten.

VERARBEITUNG

Besondere Eigenschaften

CABELEC® 3899 absorbiert in normalen Lagerungsbedingungen nur wenig Luftfeuchtigkeit. Vortrocknen vor der Verarbeitung von CABELEC Compounds ist somit üblicherweise überflüssig. Für kritische Anwendungen, Z.B. wenn Aussenlagerung stattgefunden hat oder bei hoher Luftfeuchtigkeit, ist eine Vortrocknung* empfehlenswert.

* üblicherweise sind 3 bis 4 Stunden bei 80-100°C in einem Trockner ausreichend um die Feuchtigkeit auf ein akzeptables Level zu reduzieren

Spritzguß

CABELEC® 3899 kann auf den meisten Spritzgussautomaten verarbeitet werden. Niedrige Scherkräfte sind allerdings empfehlenswert, um die optimalen elektrischen Eigenschaften zu erzielen. Die genauen Verarbeitungsbedingungen hängen von der Spritzgussanlage, von dem Ausstoss und der Formgebung ab. Die folgenden Temperaturen werden üblicherweise mit Erfolg gewählt:
Schnecke/Düsen Spitze: 180/200°C/Werkzeug: 60°C
Werkzeugauslegung: für die Verarbeitung von CABELEC, wie für andere hochgefüllte Thermoplasten empfehlen wir breite Angusskanäle und Düsen
Diese Angaben sind nur allgemeine Hinweise da spezifische Anlagen unterschiedliche Verarbeitungsbedingungen erfordern könnten





Cabot Corporation

www.cabot-corp.com/plastics

CABELEC® 3899

LEITFÄHIGES POLYACETAL
COMPOUND



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Typische Werte für CABELEC® 3899 finden Sie in der Tabelle. Ein Teil der Eigenschaften wurden auf Spritzgussteile gemessen:

EIGENSCHAFT	CABOT TEST METHODE	EINHEIT	WERTE
Spezifisches Gewicht bei 23°C	CTM E023	kg/m ³	1390
Shorehärte (Testdauer 15 Sekunden)	CTM E030 (ASTM D2240)	Shore D	79
Wärmeformbeständigkeit (1,80 MPa)	CTM E038 (ISO 75)	° C	72
Vicat-Erweichungspunkt (10 N)	CTM E039 (ISO 306)	° C	168
Formschwindung	CTM E047 (ASTM D955)	%	1,5 - 2,5
Schmelzindex (190°C/2,16 kg)	CTM E005 (ISO 1133)	g/10 min	3
Schmelzindex (190°C/5 kg)	CTM E005 (ISO 1133)	g/10 min	9,3
Schmelzindex (190°C/10 kg)	CTM E005 (ISO 1133)	g/10 min	28
Spezifischer Durchgangswiderstand	CTM E043B	Ohm.cm	39
Spezifischer Oberflächenwiderstand	CTM E042E	Ohm/sq	500
Biegemodul	CTM E040A (ISO 178)	MPa	1900
Reißfestigkeit	CTM E041 (ISO 527)	MPa	45,2
Zugfestigkeit	CTM E041 (ISO 527)	MPa	45,7
Reißdehnung	CTM E041 (ISO 527)	%	42
Kerbschlagzähigkeit nach Izod @ 23°C	CTM E044A (ISO 180)	KJ/m ²	11

(*) Die Prüfungen werden gemäß CABOT CTM-Testmethoden - basierend auf internationalen Cabot Testmethods Normen - durchgeführt.

Die angegebenen Prüfergebnisse sind Richtwerte und sollten daher nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden.

VERPACKUNG

CABELEC-Compounds werden in Granulatform von gleichmäßiger Körngrösse geliefert und in 25 Kg-Säcken verpackt und sollten an einem trockenen Ort gelagert werden. Grössere Mengen können auf Anfrage kundenspezifisch verpackt werden. Lagerung: bis zu 1 Jahr vorausgesetzt, dass o.g. Bedingungen eingehalten werden.

Diese Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Hinsichtlich dieser Informationen oder irgendwelcher Produkte, auf die sie sich beziehen, wird keine Garantie gegeben oder impliziert. Diese Information können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen enthalten und CABOT GIBT HINSICHTLICH (i) SOLCHER INFORMATIONEN, (ii) IRGENDWELCHER PRODUKTE ODER (iii) VERLETZUNGEN VON GEISTIGEM EIGENTUM KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZITE GARANTIE, AUCH NICHT SOLCHE DER HANDELSFÄHIGKEIT ODER DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Cabot haftet auf keinen Fall für Schäden, die sich durch die Verwendung dieser Informationen oder das Vertrauen auf die Richtigkeit dieser Informationen oder irgendwelcher Produkte, auf welche sie sich beziehen, ergeben.

HAUPTSITZ
Cabot SCCC
Interleuvenlaan 15 I
B - 3001 Leuven - Belgium
Tel: +32 16 39 24 00
Fax: +32 16 39 24 44
VERKAUFSBÜROS
Cabot Plastics Ltd
Gate Street
Dukinfield SK16 4RU - England
Tel: +44 161 934 4500
Fax: +44 161 934 4501

Cabot Plastics Belgium S.A.
Rue Prevochamps 78
B - 4860 Pepinster - Belgium
Tel: +32 87 39 27 11
Fax: +32 87 46 98 69
Cabot Latin America Division
Rua do Paraíso, 148 – 5th floor
Paraíso CEP 04103-000 São Paulo SP -
Brazil
Tel: +55 11 21 44 64 00
Fax: +55 11 32 53 00 51
Tel.: (0800) 195 959 (Customer Service)

Cabot Plastics Deutschland
Tel: (0800) 182 40 86
Fax: (0800) 182 40 87
c/o Cabot Plastics Belgium S.A.
(see address above)

Cabot Italiana S.p.A
Zona Industriale, 4
I - 38055 Grigno (TN) - Italia
Tel: +39 0461 775 211
Fax: +39 0461 765 146

Cabot Plastics Hong Kong Ltd
18 Dai Kwai Street
Tai Po Industrial Estate / NT
Hong Kong SAR - PRC
Tel: +852 2666 2666
Fax: +852 2666 0807
Cabot (China) Limited
558 Shuangbai Road
Shanghai, China 201108
Tel: +86 21 5175 8800
Fax: +86 21 6434 5532